

Cómo cambiar la carrera en los modelos transportables?

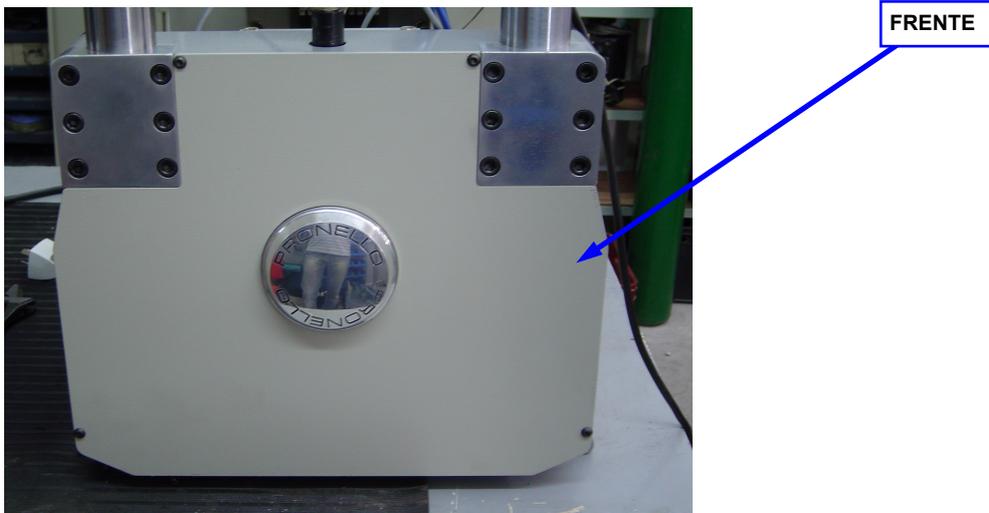
La carrera en los modelos transportables va de 0 a 60mm.

Para variar la carrera se debe actuar sobre el sistema excéntrico.

El programa reconoce automáticamente la carrera seteada.

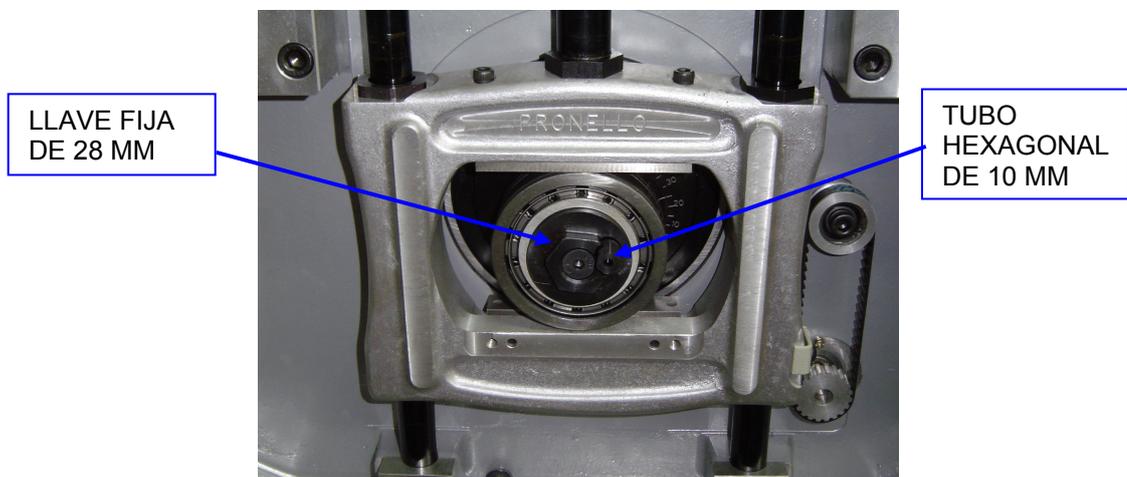
Procedimiento

1-Remover el frente.



2-Sostener el **“hexágono grande”** con una llave de 28 mm de boca o fija.

3-Con una llave tubo hexagonal de 10mm, girar en sentido anti-horario el **“pequeño hexágono”**, hasta que el cono se libere. Normalmente hay 2 situaciones de despegue, una cuando se afloja el torque del tornillo, y otra cuando finalmente se despegue el cono. (Aproximadamente una vuelta completa)



4-Una vez libre el cono, girar el **“hexágono grande”** hasta que la marca (línea o punto) se encuentre en la posición de carrera deseada.

5-Ahora volver a fijar el cono. Sostener firmemente el **“hexágono grande”** y girar el **“pequeño hexágono”** en sentido horario, cuidando que mientras se torquea, no se mueva la marca de la carrera deseada. El torque de apriete es de 4/5 Kgm (esto es muy importante para lograr el necesario clavado del cono).

IMPORTANTE:

Para colocar la marca en la carrera deseada, se puede girar el cono en sentido horario o anti horario, pero siempre en el sentido que represente un giro menor a 180 grados, es decir, la marca no puede salirse del sector de la escala grabada.

Por ejemplo, si la máquina está en 25mm de carrera, y deseamos llevarla a 50mm de carrera, debemos girar el cono en sentido anti-horario 60 grados, no 300 grados en sentido horario.

